

CONDIZIONI GENERALI DI FORNITURA DELLA MATERIA PRIMA

Nel quadro generale di una corretta organizzazione aziendale, e in conformità con le direttive della norma UNI EN ISO 9001 ultima revisione, con la presente siamo a indicare le condizioni tecniche e qualitative di fornitura della materia prima da considerare standard per qualsiasi fornitura laddove non sia specificato diversamente:

1. Confezionamento della merce:

La merce dovrà essere disposta sui camion e imballata in modo adeguato a evitare che le barre arrivino deformate o intaccate da agenti atmosferici (ruggine). Si può ricorrere a tal fine a protettivi a base oleosa o a imballaggi di altro genere (teli, casse di legno, pellicola estensibile, etc.).

2. Documentazione richiesta e certificati:

Al momento della consegna dovrà essere presente sul DDT, o inviata quanto prima via e-mail, la packing list del materiale consegnato con specificate il peso di ciascun fascio e la colata di appartenenza.

Tutta la merce in entrata deve essere sempre accompagnata da un *rapporto di prova* tipo "2.2", secondo la norma UNI EN 10204 ultima revisione, o al massimo, deve essere inviato il giorno stesso via fax o e-mail. Qualora sia richiesto in fase d'ordine, dovrà essere fornito il certificato di controllo del materiale tipo "3.1", sempre secondo la norma sopracitata. Tutti i certificati dovranno essere prodotti dalla trafileria. Se forniti dal rivenditore, i certificati della trafileria devono comunque essere disponibili su richiesta. Su ogni certificato dovrà essere presente la *normativa di riferimento* in base alla quale è stato redatto il certificato (es.: EN 10204:04 3.1) e quella relativa alle caratteristiche fisiche e meccaniche del materiale in oggetto (es.: UNI EN 10277).

3. Tolleranze e requisiti di composizione:

Tutta la merce consegnata dovrà, laddove non diversamente specificato in fase d'ordine, essere garantita almeno in tolleranza *h11* sia per le barre a profilo esagonale, tondo o quadrato. Per quanto riguarda l'ottone, le sue caratteristiche meccaniche dovranno rispettare la condizione di materiale "M" secondo la normativa EN 12164 ultima revisione.

4. Quantità e scadenza ordini:

Sono ammesse consegne parziali, ma la somma delle quantità spedite non può superare il 10% della quantità totale ordinata.

Le scadenze richieste al momento dell'ordine devono essere garantite; eventuali impossibilità nel rispetto di quanto sopra, sia per le quantità sia per le consegne, dovranno essere sempre comunicate il prima possibile al nostro Ufficio Acquisti.

Le quantità spedite in esubero verranno da noi verificate di volta in volta e, a seconda delle nostre esigenze interne, tratterremo o Vi ritorneremo il materiale con debito preavviso.

Vi preghiamo di rispettare quanto sopra richiesto al fine di una migliore organizzazione del lavoro. La MMP Torneria S.r.l. si riserva il diritto di rendere il materiale e/o addebitare costi di gestione qualora non vengano rispettati i requisiti di fornitura sopra esposti. Il mancato rispetto dei requisiti influirà negativamente sulla Vs valutazione globale annuale.